

SPECIALTY STEELS

不二越 特殊钢材 综合性能图档

FM ALLOY

中文资料由德松模具钢协助编辑

生产与销售网络

以驰名商标“NACHI”而闻名全球的不二越，是一个拥有半个多世纪辉煌历史的综合生产商。凭借其高度综合的生产系统和“全面整合”的技术，无论是高级特殊材料还是各种成品，都赢得了世人的高度评价。

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>
E-mail: webmaster@nachi-fujikoshi.co.jp

Tokyo Head Office : Shiodome Sumitomo Bldg. 17F 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0021, JAPAN

Tel: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206

Toyama Head Office : 1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama 930-8511, JAPAN Tel: +81-(0)76-423-5111 Fax: +81-(0)76-493-5211

DESON Die Steel Company Limited

Shatou Hsiang, Changan Town, Dongguan City, Guangdong, China

● 中国区不二越高速钢分销商

德松模具钢材（深圳）有限公司

德松模具钢材（东莞）有限公司

电话: 400-756-1028

邮箱: sales@desonsteel.com

官方主页: www.diesteelchina.com



● 上海不二越精密轴承有限公司
上海市嘉定区马陆镇丰茂路258号
易通工业园 邮编: 201801
电话: 021-6915-6200
传真: 021-6915-6202

● 耐锯(上海)精密刀具有限公司
上海市嘉定区马陆镇丰茂路258号
易通工业园 邮编: 201801
电话: 021-6915-5899
传真: 021-6915-5898

● 那智不二越(上海)精密工具有限公司
上海市嘉定区马陆镇丰茂路258号
易通工业园 邮编: 201801
电话: 021-6915-7200
传真: 021-6915-7669

● 东莞建越精密轴承有限公司
东莞市洪梅镇幽涌村
电话: 769-8843-1300
传真: 769-8843-1330

● 株式会社不二越
台北辦事處

台灣桃園縣龍潭鄉高楊北路109號
電話: +886-(0)3-411-7776
傳真: +886-(0)3-471-8402

● 建越工業股份有限公司
台灣桃園縣龍潭鄉高楊北路109號
電話: +886-(0)3-471-7651
傳真: +886-(0)3-471-8402

● NACHI SINGAPORE PTE. LTD.
No.2 Joo Koon Way, Jurong Town,
Singapore 628943, SINGAPORE
Tel: +65-65587393
Fax: +65-65587371

VIETNAM REPRESENTATIVE OFFICE,
HO CHI MINH

4Fl., Yoco Bld., 41 Nguyen Thi Minh
Khai St., Dist.1, Ho Chi Minh, VIETNAM
Tel: +84-8-3822-3919
Fax: +84-8-3822-3918

VIETNAM REPRESENTATIVE OFFICE,
HANOI

5B Fl., Noza Bld., 243 Cau Giay St.,
Cau Giay Dist., Hanoi, VIETNAM
Tel: +84-4-3767-8605
Fax: +84-4-3767-8604

● FUJIKOSHI-NACHI (MALAYSIA) SDN. BHD.
No.17, Jalan USJ 21/3, 47630 UEP
Subang Jaya, Selangor Darul Ehsan,
MALAYSIA
Tel: +60-(0)3-80247900
Fax: +60-(0)3-80235884

● PT.NACHI INDONESIA
Jl.H.R.Rasuna Said Kav.X-O
Kuningan, Jakarta 12950, INDONESIA
Tel: +62-021-527-2841
Fax: +62-021-527-3029

● NACHI-FUJIKOSHI CORP.
THAILAND REPRESENTATIVE OFFICE
Unit 23/109(A), Fl.24th Sorachai Bldg.,
23 Sukhumvit 63 Road (Ekamai),
Klongtonnua, Wattana, Bangkok
10110, THAILAND
Tel: +66-2-714-0008
Fax: +66-2-714-0740

● NACHI-FUJIKOSHI CORP.
KOREA REPRESENTATIVE OFFICE
2F Dongsan Bldg. 276-4, Sungsu
2GA-3DONG Sungdong-Ku.
Seoul 133-831, KOREA
Tel: +82-(0)2-469-2254
Fax: +82-(0)2-469-2264

● NACHI-FUJIKOSHI CORP.
INDIA REPRESENTATIVE OFFICE
Global Foyer, Unit No.3, 1st Floor,
DLF Golf Course Road, Sector-43,
Gurgaon, Haryana 122002, INDIA
Tel: +91-124-493-2600
Fax: +91-124-493-2608

● NACHI (AUSTRALIA) PTY. LTD.
Unit 1, 23-29 South Street, Rydalmere,
N.S.W. 2116, AUSTRALIA
Tel: +61-(0)2-9898-1511
Fax: +61-(0)2-9898-1678
URL: <http://www.nachi.com.au/>

● NACHI INDUSTRIES PTE. LTD.
No.2 Joo Koon Way, Jurong Town,
Singapore 628943, SINGAPORE
Tel: +65-68613944
Fax: +65-68611153
URL: <http://www.nachinip.com.sg>

● NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
5/5 M, 2, Rojana Industrial Estate
Nongbua, Ban Khai, Rayong, 21120,
THAILAND
Tel: +66-38-961-682
Fax: +66-38-961-683

VIETNAM REPRESENTATIVE OFFICE
5B Fl., Noza Bld., 243 Cau Giay St.,
Cau Giay Dist., Hanoi, VIETNAM
Tel: +84-4-3767-8605
Fax: +84-4-3767-8604

● NACHI PILIPINAS INDUSTRIES, INC.
1st Avenue, Manalac Compound, Sta.
Maria Industrial Estate, Bagumbayan,
Taguig, Metro Manila, PHILIPPINES
Tel: +63-(0)2-838-3620
Fax: +63-(0)2-838-3623

● DAESUNG-NACHI HYDRAULICS CO., LTD.
289-22, Yusan-Dong, Yangsan-Si,
Gyeongnam 626-230, KOREA
Tel: +82-(0)55-371-9700
Fax: +82-(0)55-384-3270

● NACHI MOTHERSON TOOL
TECHNOLOGY LTD.
D-59-60, Sector-6, Noida-201301,
Distt. Gautam Budh Nagar, U.P. INDIA
Tel: +91-120-425-8372
Fax: +91-120-425-8374

● NACHI MOTHERSON PRECISION LTD.
179, Sector4, IMT Manesar,
District Gurgaon-122 050, Haryana, INDIA
Tel: +91-124-4936-000
Fax: +91-124-4936-022

因性能改进等原因，本版面和规格进行更改时，恕不另行通知。本商品目录内容虽经详细校对以求精确，出版发行人对因可能发生的错误或遗漏而导致的任何后果不负责任。

聚集多年培育的制钢专有技术和最新技术、
满足广泛的不断提高的产业需求。

1

高级特种钢制造技术的聚集

以独自的精制技术为基础制造的清洁的高质量材料

2

可以满足多种需求的专有技术

作为综合机械制造厂家制造满足各种需求的材料

3

活用了多种协作的近净尺寸成形商品

加工技术、热处理技术、涂层技术等复合形成的商品化

4

可以对应多品种、少批量、迅速交货的生产体制

从锻件到精密加工材料，满足各种类型的灵活的生产设备和管理系统

5

可靠性高的保证体制

在获得TPM奖、戴明奖、ISO认可的基础上进一步充实的质量保证体制



高质量

使用高纯度、高质量的原料钢材，聚集了NACHI独有的精炼工艺和最新制钢技术进行精制，并且对应热处理技术的发展以及最新表面处理技术。



使用方便性

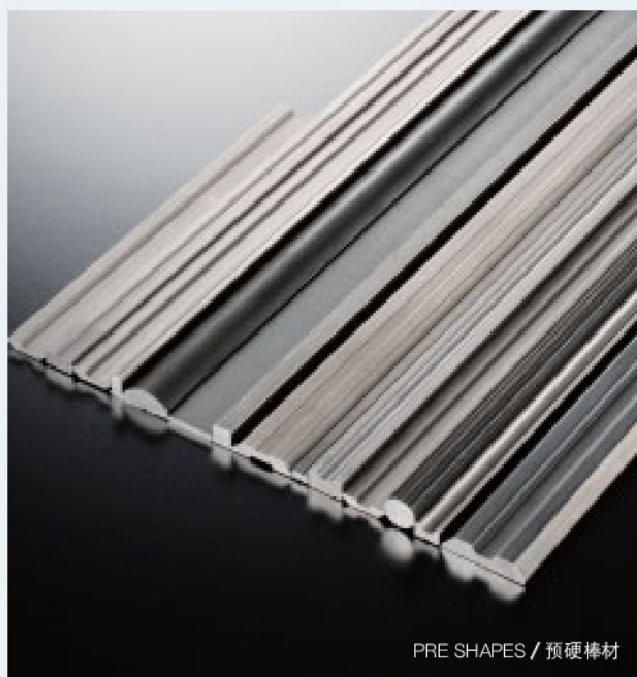
对于钢材除了要求耐磨性和强度之外，还致力于提高淬火性，磨削性等最强功能的那样，不仅对于化学成分，而且还对组织调整也进行了充分考虑进行制造。

此外还大量准备了各种类型的钢模和制造尺寸，健全了迅速对应体制。



保证质量的钢材

使用各种测量设备就钢材进行精心的工序管理，通过严格的半成品和成品检查确保质量。



满意度高的钢材

最大限度地运用综合机械制造厂家NACHI不二越丰富的技术以及宝贵的用户反馈信息，不断提高质量，根据需求进行了新型钢材的开发。

01 高级特殊钢

钢材种类的分类和主要化学成分

高速工具钢

制造分类	按照合金比率进行的分类		钢材种类				主要化学成分(%)						钢种特性(1⇒10良)			
	钢种系列	V 系列	NACHI	相应规格			C	W	Mo	Cr	V	Co	耐磨性	高温硬度	韧性	被磨削性
				AISI	VDEh	JIS										
普通溶解法	W·Mo	高V	SKH9	M2	1.3343	SKH51	0.88	6.0	5.0	4.0	2.0	—	5	5	8	5
			SKH9D	—	—	—	0.78	6.0	5.0	4.0	2.0	—	4	4	9	6
			HM4	—	—	—	1.30	6.0	5.0	4.0	4.0	—	9	6	6	2
	W·Mo·Co	高V	HM35	(M35)	1.3243	SKH55	0.90	6.0	5.5	4.0	2.0	5.0	6	6	6	5
			HS53M	—	—	—	1.05	6.0	6.0	4.0	2.5	5.0	8	7	6	3
			HS97R	—	—	—	1.10	7.5	5.5	3.9	1.8	9.0	8	9	5	4
			MATRIX2	—	—	—	0.70	1.0	5.0	4.0	1.0	8.0	3	7	7	9
			HS93R	(T42)	1.3207	SKH57	1.30	10.0	3.5	4.0	3.5	10.0	10	9	2	2
	包括ESR VAR	Mo	HM7	M7	1.3348	SKH58	1.00	1.5	8.5	4.0	2.0	—	5	6	7	7
			HMT12	—	—	—	1.25	3.5	8.0	4.0	2.8	—	8	7	7	4
		Mo·Co	HM33	M33	—	—	0.95	1.8	9.5	4.0	1.0	8.0	7	8	6	6
			HM42	M42	1.3247	SKH59	1.10	1.5	9.5	4.0	1.0	8.0	8	9	4	5
		W	SKH2	T1	1.3355	SKH2	0.80	18.0	—	4.0	1.0	—	5	5	7	7
		W·Co	SKH3	T4	1.3255	SKH3	0.80	18.0	—	4.0	1.0	5.0	6	7	5	6
			SKH4	T5	1.3265	SKH4	0.80	18.0	—	4.0	1.0	10.0	7	9	2	5
PM法	Mo·W·Co	高V	FAX31	—	1.3344	—	1.30	6.0	5.0	4.0	3.0	—	6	6	10	10
			FAX38	—	—	SKH40	1.30	6.0	5.0	4.0	3.0	8.0	7	9	9	9
			FAX55	—	—	—	1.55	13.0	—	4.0	5.0	5.0	10	9	7	6
			FAX40	—	—	—	1.30	10.0	3.5	4.0	3.0	10.0	8	9	8	8
			FAXG2	—	—	—	专利钢种					—	9	10	8	7

合金工具钢

普通溶解法	合金工具钢	MDS9	—	—	—	1.05	—	1.6	9.3	0.5	—	2	1	8	8
		ICS22	—	—	—	专利钢种					—	1	1	10	10

高级特殊钢的用途 / 热处理

■ 高速工具钢

NACHI	切削工具									木工工具、刀具	工业用刀具	模具、模板	销、冲头	滚轧刀具	耐磨机械部件	叶片	心轴	点销	成形辊	高温轴承	热处理		硬度	
	刀具	钻头	铰刀	立铣刀	铣刀	切齿工具	拉刀	锯片	攻丝刀具												淬火 (°C)	回火 (°C)	退火 (HB)	淬火回火 (HRC)
SKH9	○	◎	◎		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	1150-1220	540-580	<255	58-66
SKH9D											○	○	◎	◎	○		○		○		1120-1200	540-600	<209	55-65
HM4	○		○				○		○												1180-1220	540-580	<277	63-66
HM35	○	◎	◎	○	◎	◎	◎		○			○	○											64-67
HS53M	○	◎	○		○	◎	◎																	64-68
HS97R		○		◎	◎			○	◎															65-69
MATRIX2								◎		○											1125-1180	540-560	<235	65-67
HS93R	◎		○			○							○								1220-1250	540-580	<285	65-69
HM7					○			◎													1190-1210		<255	63-66
HMT12								◎													1180-1200		<285	64-66
HM33		◎			○	○						◎												65-68
HM42	◎			◎		○	○	◎		◎		◎									1160-1200		<232	63-66
SKH2	○									◎	◎			○				○			1200-1280		<248	64-68
SKH3	◎									◎	◎												<285	65-69
SKH4	◎									○	○								◎		1200-1290			62-66
FAX31												◎	◎	○			○				1120-1210	540-600		64-68
FAX38		◎	○		○	◎		○	◎			○	○	○				○			1140-1210	540-580		66-69
FAX55	○			○	○	◎		◎	○				○	○							1200-1240			63-69
FAX40		◎		○	○	○	○	○					○	○		○	○				1140-1240			66-69
FAXG2							◎	◎					○								1140-1200			

■ 合金工具钢

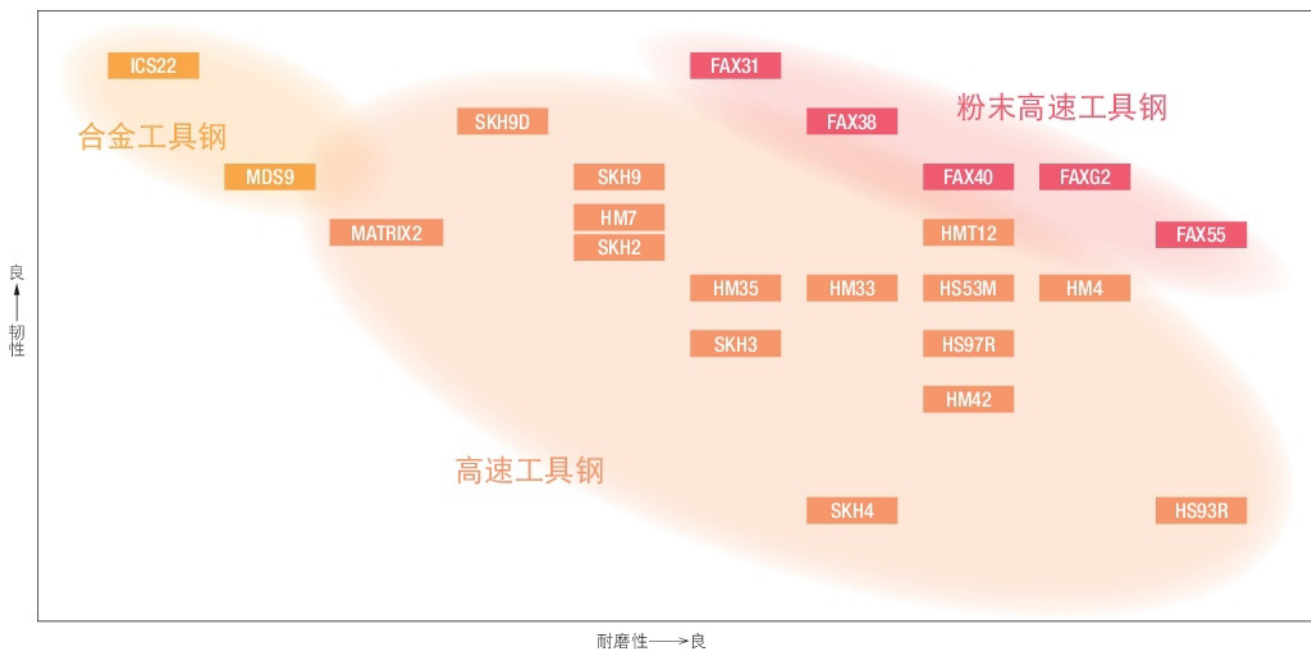
MDS9													◎	◎	◎					◎		1000-1050	500-560	Max210	55-62
ICS22													◎									900-950	150-300	Max197	58-64

01 高级特殊钢

高级特殊钢的特性

特性的定位

在本公司开发的钢材中，可以根据需求进行选择。



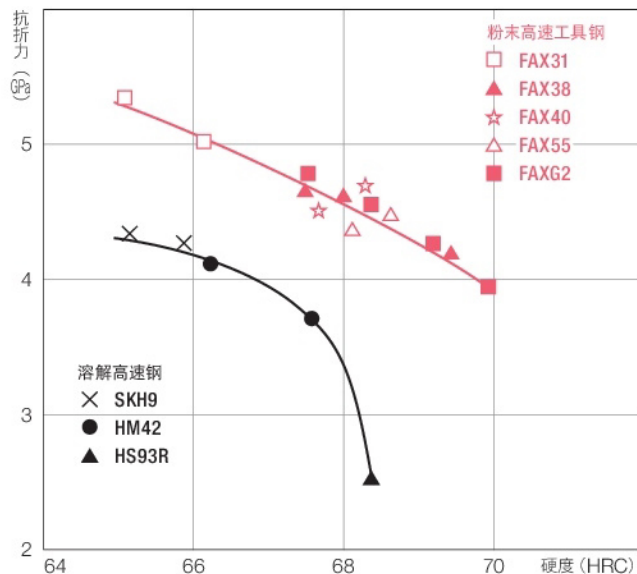
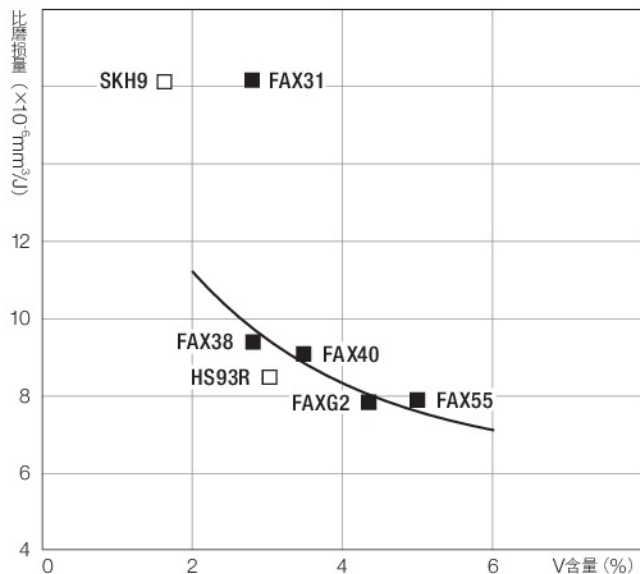
粉末高速工具钢的特性

耐磨性

可获得优良的耐磨性。

韧性

既使具备高硬度，又可有高韧性。



02 高碳铬轴承钢

SC: 缓冷 OQ: 油冷 AC: 空冷

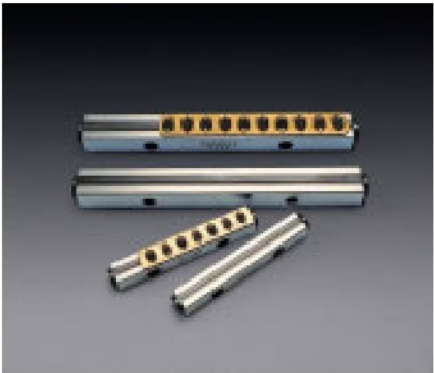
钢材种类			主要化学成分 (%)				特性	热处理			硬度		主要用途
NACHI	相应规格		C	Si	Mn	Cr		退火 (°C)	淬火 (°C)	回火 (°C)	退火 (HB)	实用硬度 (HRC)	
	AISI SAE	JIS											
SUJ2	E52100	SUJ2	1.00	0.3	—	1.5	耐磨性、尺寸稳定性高	750-790 SC	810-850 OQ	150-190 AC	Max201	62-65	轴承量规 辊子
SUJ3	ASTM A485 Grade 1	SUJ3	1.00	0.6	1.0	1.0			790-830 OQ		Max207		大型轴承



03 马氏体不锈钢

SC: 缓冷 OQ: 油冷 AC: 空冷

钢材种类			主要化学成分 (%)				特性	热处理			硬度		主要用途
NACHI	相应规格		C	Si	Mn	Cr		退火 (°C)	淬火 (°C)	回火 (°C)	退火 (HB)	实用硬度 (HRC)	
	AISI SAE	JIS											
440C	440C	SUS440C	1.05	0.5	—	18.0	耐腐蚀性、耐磨性高	800-920 SC	1010-1070 OQ	100-180 AC	Max269	58-62	高级刀具 轴承



01 高级特种钢

02 高碳铬轴承钢

03 马氏体不锈钢

04 高性能微合金

05 淬火、回火硬度

06 产品形状、尺寸

04 高性能微控合金

FM ALLOY

运用NACHI独有的特殊溶解技术和塑性加工技术开发出了凭以往的特殊钢制造方法所无法获得的微组织控制法。是组织微细且均匀、杂质少、高性能的微控合金。

FM ALLOY有DURO系列、PROVA系列、EXEO系列。

FM ALLOY

DURO系列

精密模具钢

PROVA系列

塑料模具钢

EXEO系列

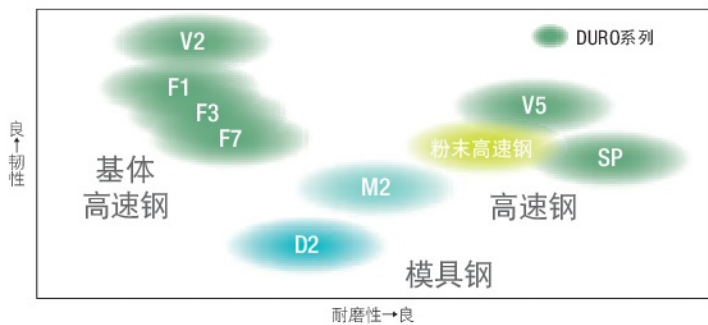
功能部件材料

DURO系列

DURO系列是韧性和耐磨性的平衡性出色的精密模具钢。



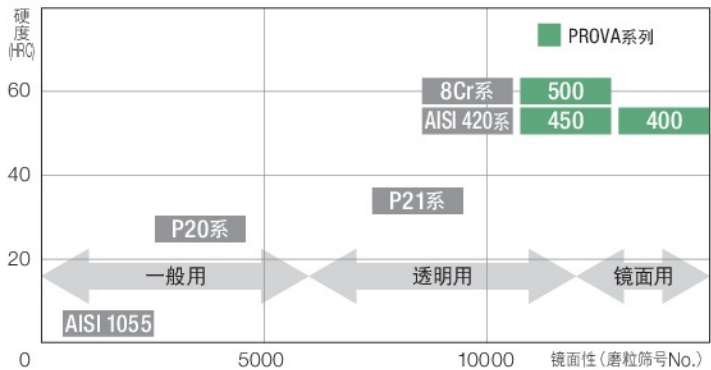
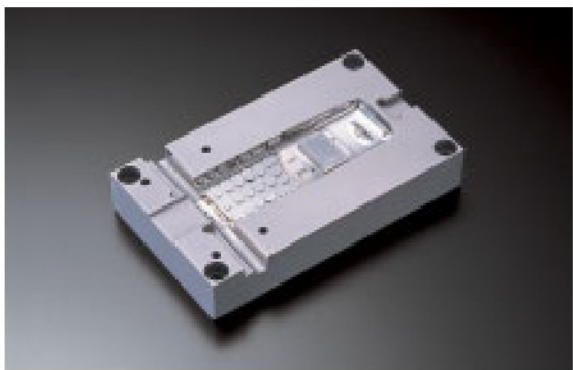
冷轧模具钢的位置



	钢材种类	分类	硬度 (HRC)	特点
热轧	DURO-N1	高韧性式热轧模具钢系	50-54	高温强度出色并具有高韧性的超高韧性模具钢
	DURO-F1	高韧性式基体高速钢系	54-60	是作为60HRC级模具材料具有最高韧性的高韧性型模具钢
	DURO-F3		57-62	属于F1和F7的中间特性，具有良好的耐磨性和韧性的平衡型模具钢
	DURO-F7		59-65	是具有高韧性的同时，还具有Max.65HRC的高硬度的高耐磨型钢材
冷轧	DURO-V2	超高韧性式基体高速钢系	58-62	是具有DURO系列中最高韧性并且疲劳强度也很出色的模具钢
	DURO-V5	高韧性、高耐磨式高速钢系	56-62	兼备基体高速钢的韧性和超过粉末高速钢的耐磨性的平衡模具钢
	DURO-SP	高耐磨式高速钢系	60-67	不仅具有超过粉末高速钢的耐磨性，而且还具有良好的韧性的超过耐磨型模具钢

PROVA系列

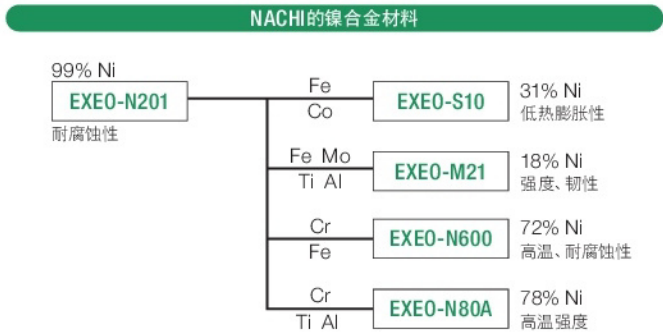
PROVA系列是耐腐蚀性、耐磨性、镜面性出色的塑料模具钢。



钢材种类	分类	硬度 (HRC)	特点
PROVA-400	耐腐蚀、镜面塑料模具钢	51-53	是用于手机、非球面镜的镜面性极好的高级塑料模具钢
PROVA-450		51-53	是透明树脂、耐腐蚀用途的模具用的被切削性出色的高级塑料模具钢
PROVA-500		58-62	用于光盘等的成形。特别是耐磨性及高压下的耐变形性出色高硬度式高级粉末不锈钢型钢材

EXEO系列

EXEO系列是提高了低膨胀、耐热、耐腐蚀、强度等特性的功能部件材料。



	钢材种类	分类	硬度	特点
Fe系	EXEO-NPR系列	高性能树脂塑化部件	—	在树脂塑化时特有的腐蚀磨损方面发挥着耐久性使高性能树脂成型的树脂成型机的螺钉等部件
	EXEO-SP	耐磨部件用钢	—	出色的耐磨性，最适于要控制摩擦产生的表面粗糙度恶化的部件
Ni系	EXEO-S10	低热膨胀合金 (Super Invar)	75HRB	热膨胀系数低、清洁且杂质少、最适于用于精密部件
	EXEO-M21	超强韧性钢 (Maraging Steel)	56HRC	最适于切口强度出色、清洁且杂质少、高强度、高韧性的部件
	EXEO-N201	耐腐蚀、电子部件材料 (Nickel 201)	66HRB	耐碱 (苛性钠等) 性良好。导电性良好，可适用于电子部件等上面
	EXEO-N600	高温、耐腐蚀、耐氧化性合金	87HRB	最适于管状炉的炉心管以及金属溶液搅拌工具、热交换器部件等，耐高温、耐腐蚀性的部件
	EXEO-N80A	超耐热合金	105HRB	最适于排气阀以及锻造铁砧、热轧模具等，耐高温磨损、破裂的部件

05 淬火、回火硬度

01 高级特种钢

02 高碳轴承钢

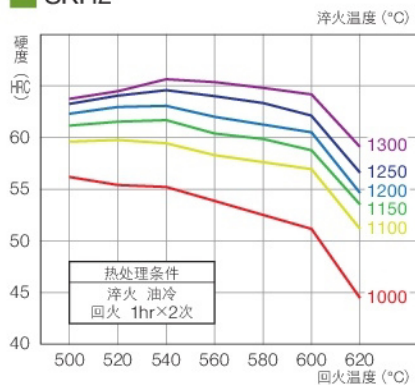
03 马氏体不锈钢

04 高性能微合金

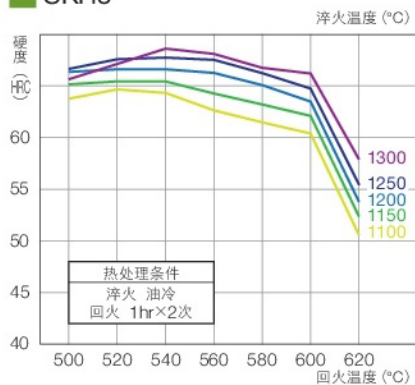
05 淬火、回火硬度

06 产品形状、尺寸

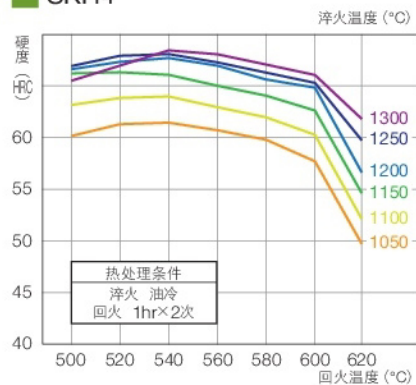
SKH2



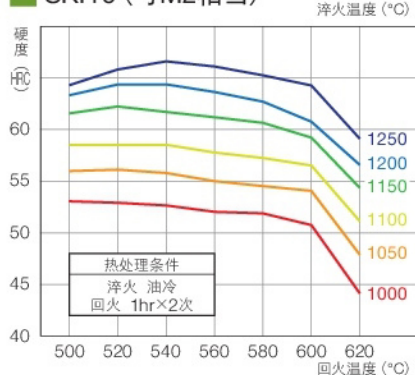
SKH3



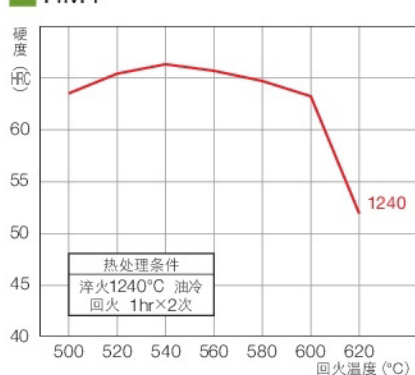
SKH4



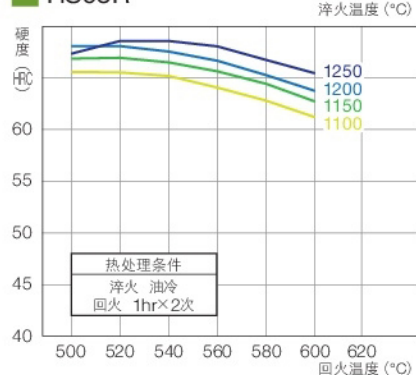
SKH9 (与M2相当)



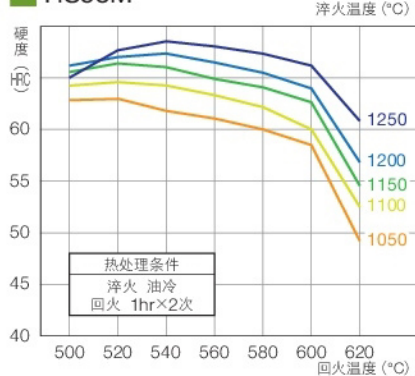
HM4



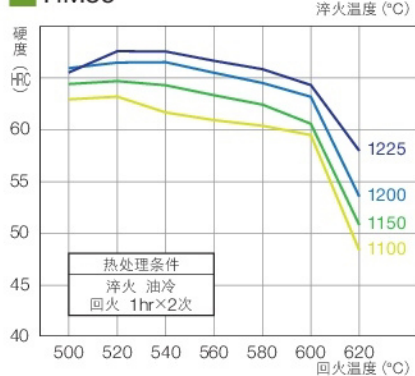
HS93R



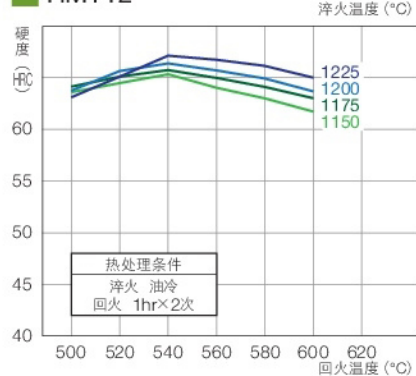
HS53M



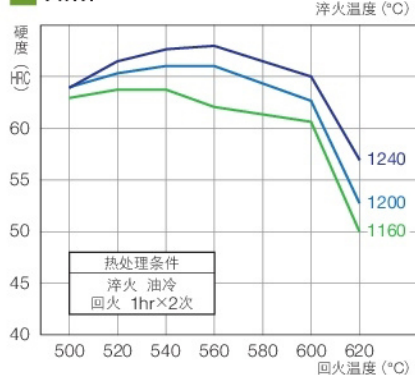
HM35



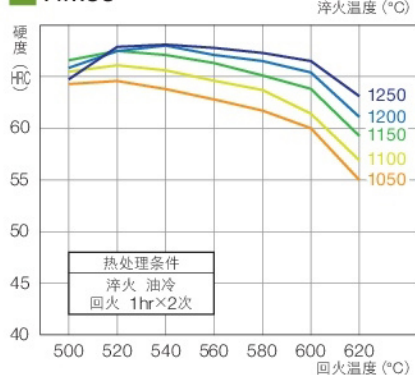
HMT12



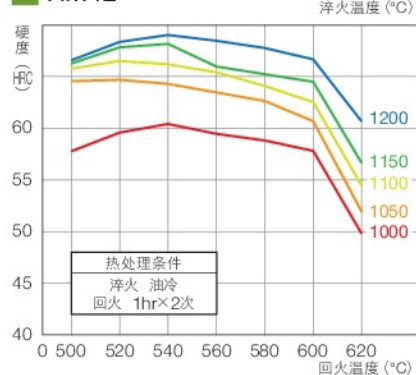
HM7



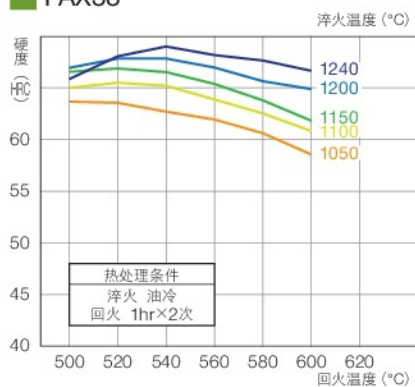
HM33



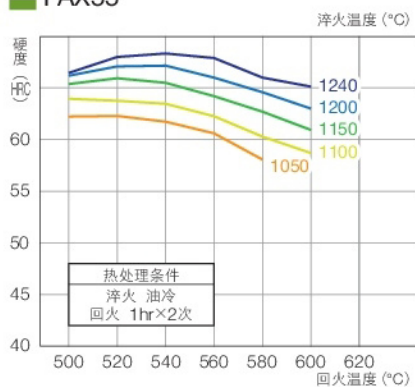
HM42



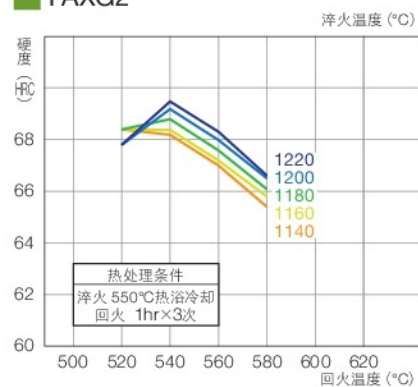
FAX38



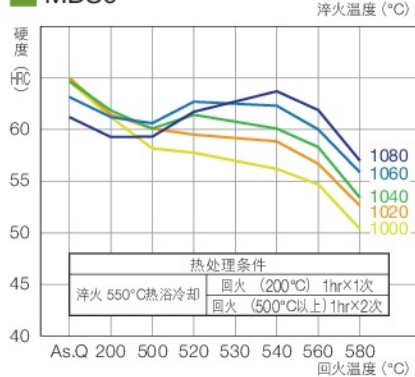
FAX55



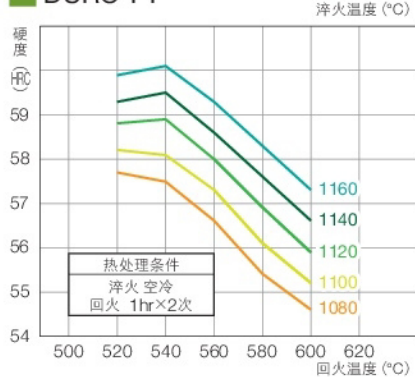
FAXG2



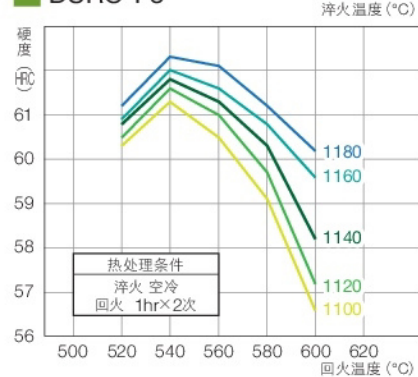
MDS9



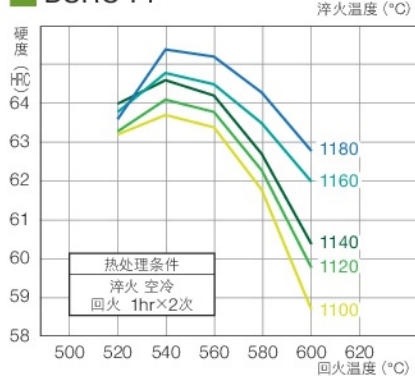
DURO-F1



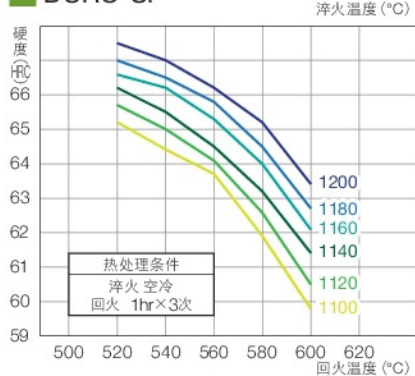
DURO-F3



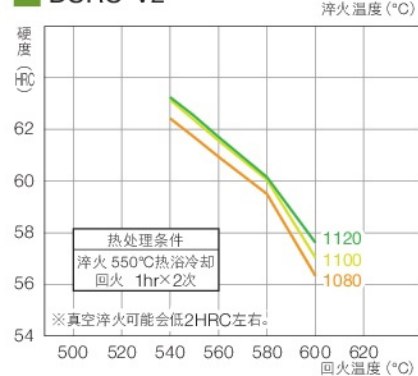
DURO-F7



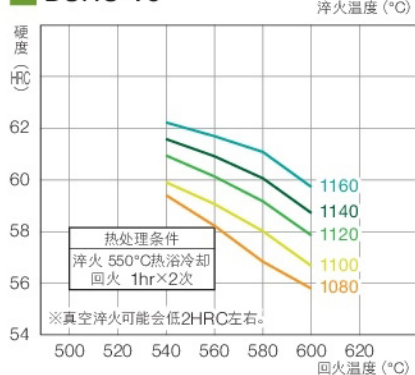
DURO-SP



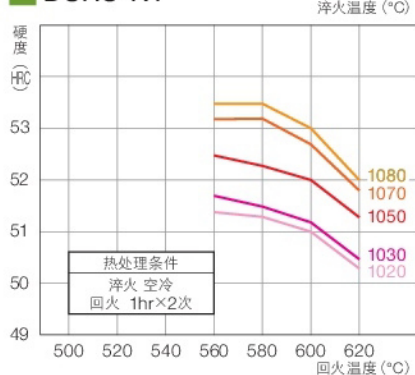
DURO-V2



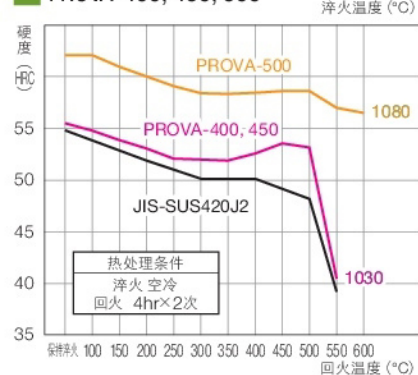
DURO-V5



DURO-N1



PROVA-400, 450, 500



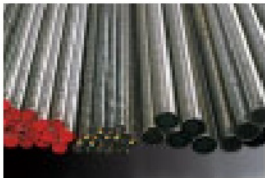
06 产品形状、尺寸

一般钢材

圆钢

品种	标准尺寸							
	直径 (mm)							
轧材	13	14	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26	27	28
	29	30	31	32	34	36	38	40
	42	44	46	48	50	55	60	65
	70	75	80	85	90	95	100	110
	120	长度 3000-5000						

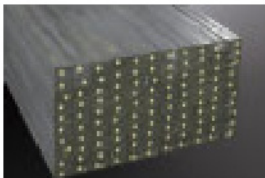
品种	标准尺寸	
	直径 (mm)	长度 (mm)
轧制件剥皮材料	13-51	2500-4500
轧制件车削材料	50-115	2000-4000
锻材车削材料	90-250	2000-4000



方钢

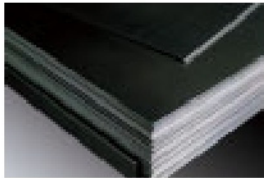
品种	标准尺寸				
	对边尺寸 (mm)				
轧材	8.5	8.8	9.2	9.5	10.0
	10.3	10.5	11.5	12.5	12.7 _(1/2)
	13.0	13.5	14.0	15.8	16.0
	17.0	19.0	19.05 _(3/4)	20.0	21.0
	22.0	23.0	24.0	25.0	25.4 _(1.0)
	26.0	27.0	28.0	29.0	30.0
	32.0	34.0	35.0	38.0	

*()内数值为英寸



钢板

品种	标准尺寸		
	厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (mm)
冷轧钢板	0.5~2.5	550-600	1500-2000
	2.5~6.0		1500-2200
	6.0~7.0		1500-2000
	7.0~8.0		1000-1800
	8.0~9.0	500-550	1000-1600
	9.0~12.0		1000-1500
热轧钢板	4.0~6.0	550-600	1500-2000
	6.0~7.0		1000-2000
	7.0~8.0		1000-1800
	8.0~18.0	500-550	1000-1500



线材

品种	标准尺寸	
	直径 (mm)	长度 (mm)
拉拔产品	ø 3.1~ø 6.0	2000-3000
	ø 6.0~ø 13.5	3000-4000
研磨产品	ø 3.1~ø 6.0	2000-3000
	ø 6.0~ø 13.0	3000-4000
	ø 13.0~ø 30.0	2500-4000

* ø 关于3.0mm以下的范围, 请向本公司咨询。

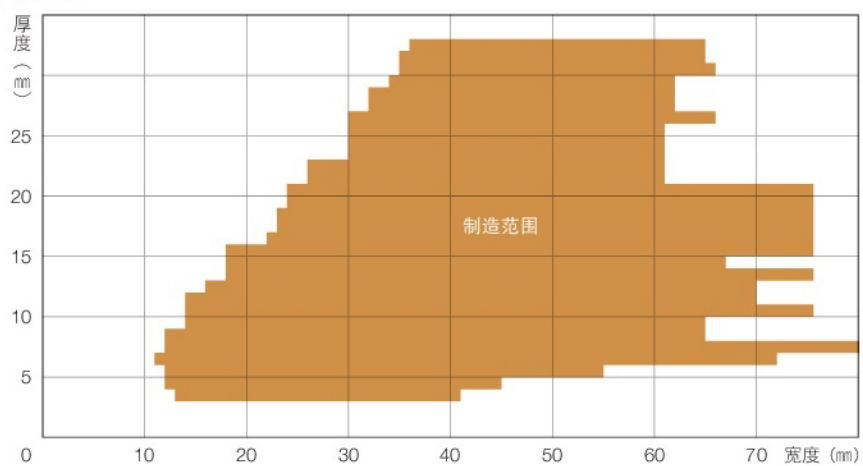


卷材

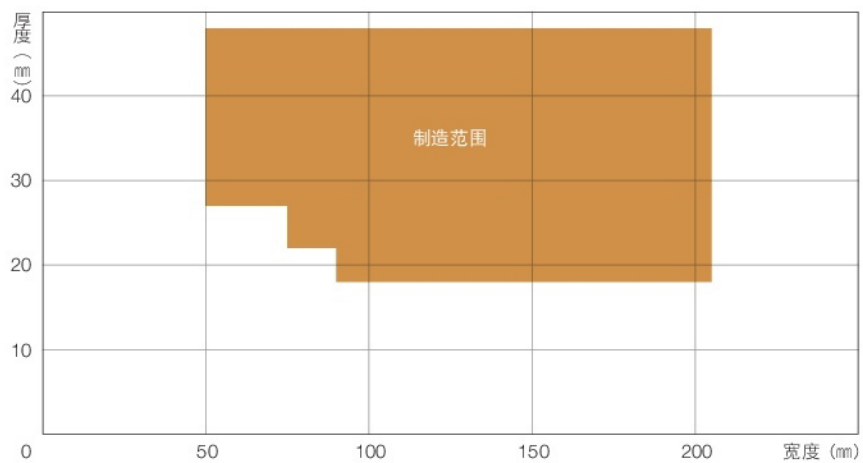
品种	标准尺寸
	直径 (mm)
冷拔产品	ø 1.3-12.0



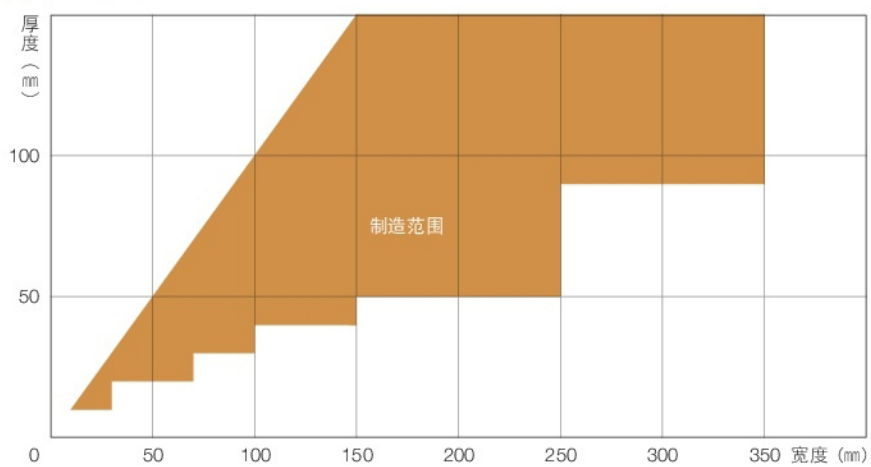
扁钢



宽幅扁钢



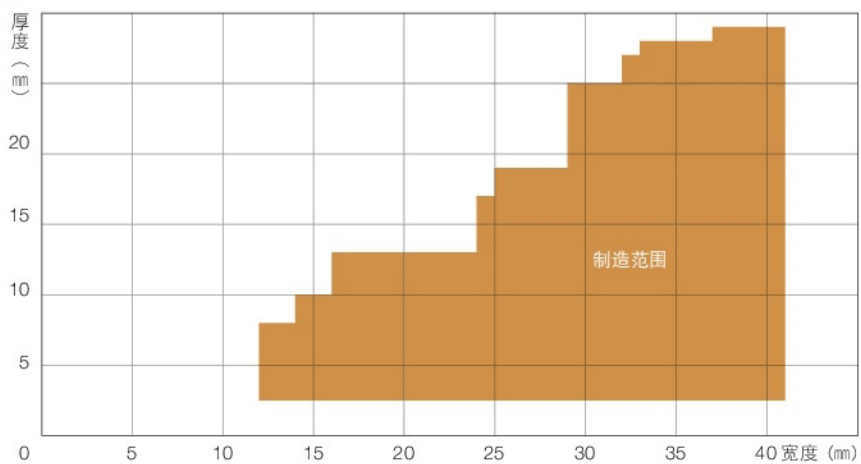
锻造扁钢



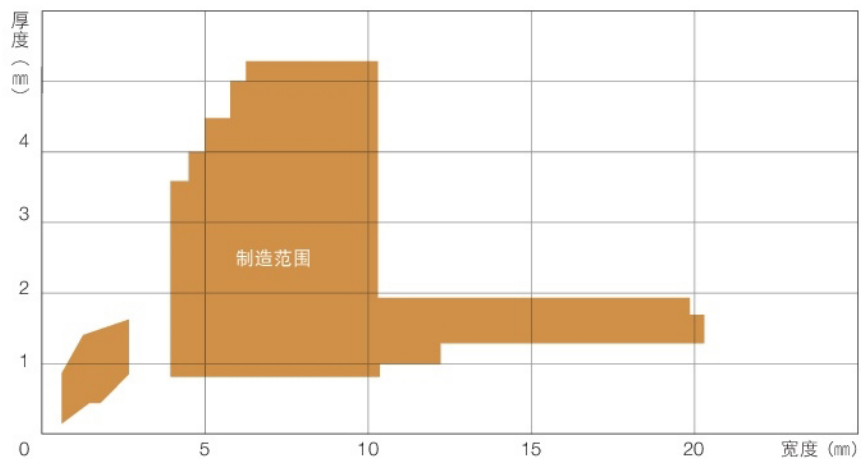
06 产品形状、尺寸

精密加工材

拉拔扁钢



小型精密轧制材料



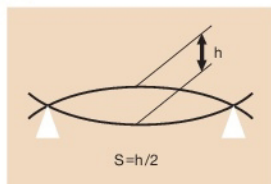
预硬棒材

制造范围

表面状态	外观尺寸(mm)			标准长度(mm)		定制长度(mm)		表面缺陷深度(mm)
	直径	允许误差	圆形偏差		允许误差		允许误差	
研磨品	ø2.0- 3.0	+0 / -0.014	<0.005	2000	+10/-0	20-500	+0.5/-0 +1.0/-0	0
	ø3.1- 6.0	+0 / -0.018	<0.006					
	ø6.1-10.0	+0 / -0.022	<0.007					
	ø10.1-13.0	+0 / -0.027	<0.008					
光亮	ø0.3- 0.9	+0 / -0.012	<0.004	1000				<0.01
	ø1.0- 1.1	+0 / -0.014	<0.005	1500				
	ø1.1- 2.5	+0 / -0.020	<0.006	2000				
	ø2.6- 3.6	+0 / -0.025	<0.008					
黑皮	ø2.0- 3.0	+0.04 / -0.02	<0.030	2000				<0.02
	ø3.1- 6.0	+0.06 / -0.02	<0.040					<0.05
	ø6.1-10.0	+0.08 / -0.02	<0.050					<0.12
	ø10.1-13.0	+0.10 / -0.02	<0.060					<0.15

* ø 超过13.0mm的材料，请向本公司咨询。

直线性



长度(mm)	弯曲(S)
20- 50	0.020
51- 75	0.045
76- 100	0.080
101- 175	0.150
176- 200	0.200
201- 2000	$(L/1000) \times 1.0$ *L=200-2000

适用钢材种类、热处理硬度

钢材种类	NACHI	相应规格		硬度(HRC)	
		JIS	AISI	切削工具用	塑性加工用
高速工具钢	SKH9	SKH51	M2	64-66	58-61 61-64
	HM35	SKH55	M35	65-67	60-64
	HM33	—	M33		
	HM42	SKH59	M42	66-68	60-65
粉末高速工具钢	FAX38	SKH40	—	66-68	64-68
马氏体系不锈钢	440C	SUS440C	440C	53-60	53-60

* 440C仅对应研磨品。(ø2-10)

* 关于气体钢材种类及硬度范围，请向本公司咨询。

